

Poderoso y eficiente

Motor de accionamiento de CA Tri-fásico

Extremadamente maniobrable debido a su diseño compacto

Excelente estabilidad de accionamiento y de giro debido a las ruedas de soporte integradas

Baterías integradas libres de mantenimiento y cargador integrado



## EJE M15

### Transpaleta Eléctrica con Operador a Pie (3,300 lb)

El montacargas EJE M15 se diseñó específicamente para operación de trabajo ligero, con un tiempo máximo de operación continua de aproximadamente 2 horas. El motor de accionamiento de 0.6-kW soporta tarimas transportando mercancías que pesan hasta 3,300 lb sobre distancias cortas, haciendo al EJE M15 ideal para uso en empresas de tamaño medio y pequeño con una necesidad ocasional para transportar mercancías.

Debido al poderoso motor de CA (Corriente Alterna) Tri-fásico, libre de mantenimiento, el consumo de energía se reduce e incluso se optimiza, proporcionando un método rápido, suave y rentable para que los clientes transporten mercancías.

Una de las ventajas principales del EJE M15 es su capacidad de operar en espacios reducidos. Su diseño compacto, longitud corta del extremo delantero es sólo de 17.1 pulgadas y su baja altura permite maniobrabilidad máxima mientras ofrece excelente visibilidad a los operadores hacia las puntas de las horquillas.

Además, dos ruedas de soporte acojinadas armadas con resortes ayudan a asegurar el desplazamiento suave y estable. Las baterías libres de mantenimiento que se utilizan junto con un cargador incorporado, permiten operación flexible, eliminando la necesidad de mantenimiento o limpieza de la batería.

 **JUNGHEINRICH®**

# Datos Técnicos

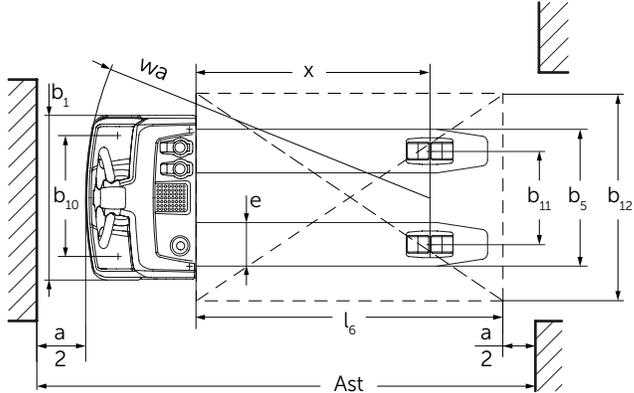
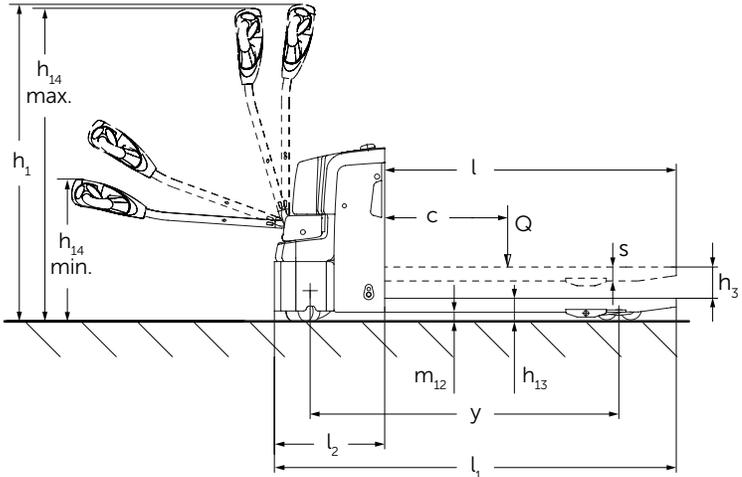
a partir de: 05/2016

Características	1.1	Fabricante			Jungheinrich		
	1.2	Modelo			<b>EJE M15</b>		
	1.3	Accionamiento			eléctrica		
	1.4	Tipo de operador			peatonal		
	1.5	Capacidad de carga / carga nominal	Q	lbs	kg	3,300	1,500
	1.6	Distancia de centro de carga	c	pulg	mm	24	600
	1.8	Distancia de carga	x	pulg	mm	36.0	914
	1.9	Distancia entre ejes	y	pulg	mm	47.7	1,212
	Pesos	2.1.1	Peso neto incluyendo batería (ver fila 6.5)		lbs	kg	569
2.2		Carga de eje, cargado delantero / trasero		lbs	kg	1,540 / 2,242	700 / 1,019
2.3		Carga de eje, descargado delantero / trasero		lbs	kg	365 / 117	166 / 53
Ruedas, Chasis	3.1	Ruedas			TPU / PU		
	3.2	Tamaño de rueda, delantera		pulg	mm	Ø9.1 x 2.6	Ø230 x 65
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		pulg	mm	Ø3.1 x 2.8	Ø80 x 70
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		pulg	mm	2x Ø3.1 x 1.6	2x Ø80 x 40
	3.5	Ruedas, número delantera trasera (x = ruedas impulsadas)			1x + 2/4		
	3.6	Ancho de rodadura, delantera	b <sub>10</sub>	pulg	mm	18.1	460
	3.7	Ancho de rodadura, trasera	b <sub>11</sub>	pulg	mm	14.5	368
Dimensiones Generales	4.4	Altura máxima de la horquilla (MFH)	h <sub>3</sub> +h <sub>13</sub>	pulg	mm	8.1	205
	4.9	Altura del timón en posición de accionamiento min. / máx.	h <sub>14</sub>	pulg	mm	29.1 / 46.9	740 / 1,190
	4.15	Altura, descendido	h <sub>13</sub>	pulg	mm	3.3	85
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	pulg	mm	62.4	1,585
	4.20	Longitud a la cara de la horquilla	l <sub>2</sub>	pulg	mm	17.1	435
	4.21	Ancho total 2)	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	pulg	mm	25.6	650
	4.22	Dimensiones de horquilla	h/w/l	pulg	mm	2.2 / 6.8 / 45.3	55 / 172 / 1,150
	4.25	Ancho a través de horquillas 1)	b <sub>5</sub>	pulg	mm	21.7	550
	4.32	Espacio al piso, centro de distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	pulg	mm	1.4	35
	4.33	Ancho de pasillo (para tarimas de 40" x 48" transversalmente)		pulg	mm	70.6	1,793
	4.34	Ancho de pasillo (para tarimas de 40" x 48" longitudinalmente)		pulg	mm	73.3	1,862
4.35	Radio de giro	Wa	pulg	mm	53.4	1,357	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado / descargado		mph	km/h	2.8 / 3.1	4.5 / 5
	5.2	Velocidad de elevación, cargado / descargado		ft / min	m / s	9.8 / 11.8	0.05 / 0.06
	5.3	Velocidad de descenso, cargado / descargado		ft / min	m / s	15.7 / 7.9	0.08 / 0.04
	5.8	Capacidad para subir pendientes máxima, cargado/sin carga			%	4 / 10	
	5.10	Freno de servicio			eléctrica		
Motores	6.1	Potencia nominal del motor impulsor S2 60 min			kW	0.6	
	6.2	Clasificación de motor de elevación en S3 5 %			kW	1.2	
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal			V / Ah	24 / 90 <sup>3)</sup>	
	6.5	Peso de la batería	lbs	kg	116.8	53	
	6.6	Consumo de energía de acuerdo al ciclo de VDI			kWh / h	0.27	
	Otros	8.1	Tipo de control de tracción			SpeedControl de CA	
8.4		Nivel de presión de sonido al oído del operador			dB(A)	66	

- 1) 24.6 pulgadas (670 mm) también posible
- 2) Si b<sub>5</sub> = 24.6 pulgadas (670 mm), b<sub>1</sub>/b<sub>2</sub> = 24.6 pulgadas (670 mm)
- 3) Voltaje de especificación de batería/capacidad nominal en K20; en K5: 24V, 70Ah
- 4) Las medidas incluyen 7.9" de espacio libre de seguridad

De acuerdo con el Lineamiento 2198 de VDI esta hoja de especificaciones proporciona únicamente detalles del montacargas estándar. Las llantas que no son estándar, los mástiles diferentes, el equipo adicional, etc., podrían producir valores diferentes.

# EJE M15



# La Ventaja de Jungheinrich



Panel de control intuitivo

## Tecnología innovadora de accionamiento y control

Los motores con tecnología de CA Tri-fásicos ofrecen muchas ventajas y más eficiencia mientras reducen simultáneamente los costos de operación debido a la sincronización de componentes de Jungheinrich:

- Altos niveles de eficiencia con excelente optimización de energía.
- Cambio direccional rápido y suave sin demora.
- Motor de accionamiento libre de mantenimiento sin escobillas de carbón.

## Eficiencia en energía

La administración de energía optimizada aumenta la eficiencia y el tiempo de vida de los componentes:

- Apagado inteligente: el EJE M15 se apaga automáticamente después de 30 minutos de estar sin uso.
- El frenado regenerativo proporciona excelente recuperación de energía de regreso al montacargas.



Estabilidad óptima con ruedas de soporte de resorte cargado

## Diseño compacto

Gracias a su diseño compacto, los EJE M15 son perfectos para uso en espacios confinados.

- Excelente maniobrabilidad debido a dimensión corta del chasis y altura general baja.
- Comunicación con el operador e instrumentación como indicador de descarga de batería, contador de horas, desconexión de emergencia y llave se localizan estratégicamente en el montacargas.

## Operaciones ergonómicas

Los montacargas están perfectamente adaptados a las necesidades ergonómicas del operador:

- Se requiere menor fuerza al conducir debido al timón de montaje bajo.
- Operación de desplazamiento desde dos lados de la palanca del timón para ergonomía y uso intuitivo.

## Estabilidad óptima

El EJE M15 tiene dos rodillos de soporte armados con resorte, instalados junto a la rueda de tracción. Estos rodillos aumentan la estabilidad del montacargas, proporcionando transporte suave de las cargas.



La cabeza de timón se diseñó ergonómicamente

## Partes disponibles cuando las requiera

La Garantía de Partes Rápido o Partes Gratis de Jungheinrich asegura la entrega el siguiente día hábil de las 5:00 PM de todas las partes Jungheinrich en los Estados Unidos, o éstas serán sin costo, incluyendo el flete. Para clientes en Canadá y en México, la garantía asegura el embarque de partes en menos de 24 horas después de que el distribuidor colocó el pedido. Consulte a su distribuidor local de Jungheinrich para detalles del programa.

- \* Los programas pueden estar sujetos a cambios sin notificación y pueden variar de acuerdo con la región. Por favor consulte a su distribuidor Jungheinrich local para conocer los términos y condiciones completos.
- \*\* El producto que se muestra puede ser distinto de la configuración real basándose en requerimientos del mercado.