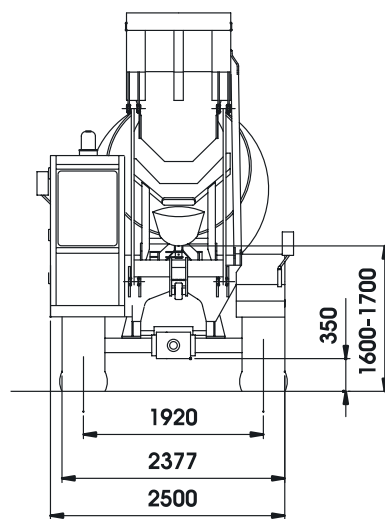
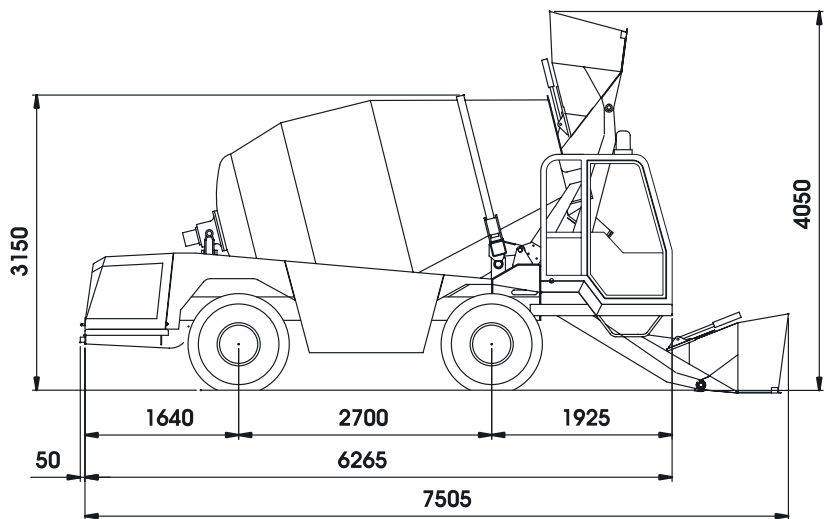


CARMIX 5.5XL



HORMIGONERA:

Capacidad 7600 litros, producción real hormigón 5,5 m³ por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Accionamiento por motor hidráulico con reductora epicicloidal. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro.



MOTOR:

Cummins Turbo-diesel, B5.9TAA 6 cilindros refrigerado por agua. Potencia max. 112 Kw. (150 HP). Motor situado transversalmente en la parte trasera. U.E. + U.S.A: Perkins 1106D - E66TA, 6 cilindros refrigerado por agua. Potencia max. 117 Kw. (157 HP).



TRANSMISIÓN:

Hidrostática totalmente automática Bosch Rexroth. La bomba y el motor, ambos de cilindrada variable, transmiten la fuerza a los grupos diferenciales a través de un cambio de 2 velocidades (trabajo y traslado). Tracción integral y dirección a las cuatro ruedas.



EJES:

Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores epicicloidales finales. Eje anterior directriz y oscilante. Eje posterior fijo.



VELOCIDAD:

En trabajo 0 a 10 Km/h, en desplazamiento 0 a 30 Km/h.



PUESTO DE CONDUCCIÓN:

Cabina delantera ROPS/FOPS con puerta con doble hoja. Clima, calefacción aire acondicionado (opcional).



SISTEMA HIDRÁULICO:

3 circuitos independientes. Dos bombas de cilindrada variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba. Dos bombas hidráulicas para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite/aire-aire.



JOYMIX:

Una sola palanca servo-asistida para todas las funciones de la pala.



PESAJE ELECTRONICO:

Sistema de pesaje con impresora con celdas electrónicas de carga "Load Cell" de bajo del tambor hormigonero. (Opcional).



PALA CARGADORA:

Capacidad real por carga 600 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



CANAleta DE DESCARGA:

Rotación e inclinación accionada hidráulicamente desde la cabina.



SISTEMA DE AGUA:

Totalmente autónomo, bomba auto-aspirante accionada por motor hidráulico. Cuenta-litros. Toma de agua para limpieza. Bomba independiente de alta presión para limpieza (opcional).



PENDIENTE:

30% superable a plena carga.



FRENOS:

De disco múltiple, en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Doble circuito independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



NEUMÁTICOS:

Tipo industrial, todo terreno 18-19,5 PR 16.



DIRECCIÓN:

Accionada hidráulicamente. Dirección en las 4 ruedas. Radio de giro: interno mm.1800, externo mm.4000



SISTEMA ELÉCTRICO:

12 Volts. Batería de 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera.



CAPACIDAD DEPÓSITOS:

Agua: 2x600 litros. Diesel 150 litros. Aceite hidráulico: 120 litros.



CHASIS:

Construido con perfil de acero para trabajar en las más duras condiciones.



PESO:

Total en orden de marcha Kg. 8.700. Peso distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



SEGURIDAD:

La máquina cuenta con las válvulas de estrangulamiento y bloqueo para procurar la máxima seguridad al operador.



MANUALES:

La máquina está equipada de Manuales de Uso Y Mantenimiento y de Piezas de Repuestos según las normas CE.