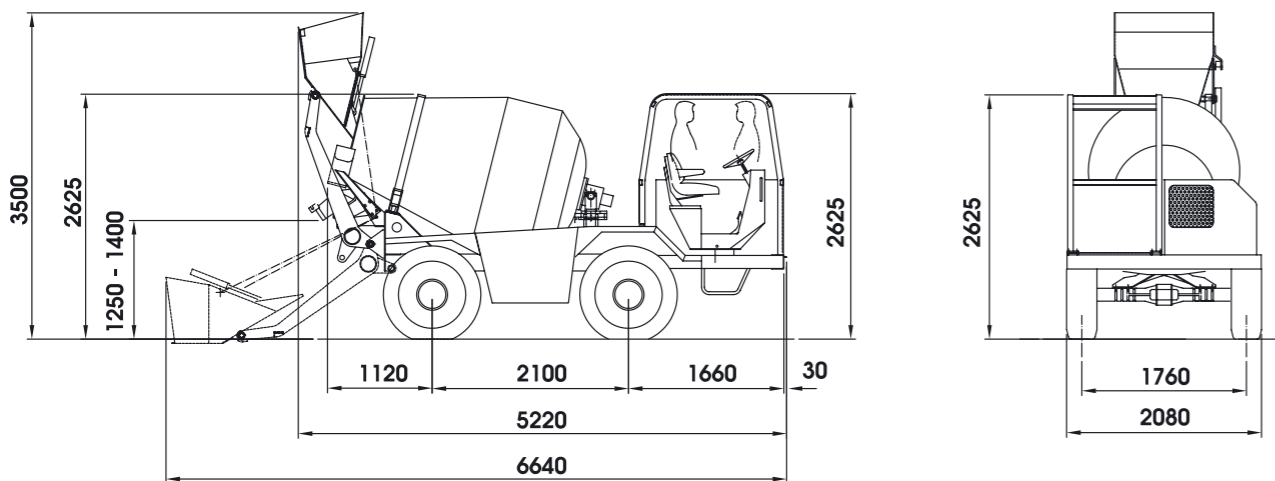


# CARMIX 25FX



#### HORMIGONERA:

Capacidad 3450 litros, producción 2,5 m<sup>3</sup> por amasada. EN 206-1 IN SLUMP S1 Class. Doble hélice, tapa registro para vaciar en caso de emergencia. Regulación de la velocidad de amasado y descarga con independencia de la velocidad de giro del motor diesel. Descarga por inversión de giro.



#### MOTOR:

Perkins engine 1104D-44T Turbo-Diesel 4 cilindros refrigerados por agua. Potencia calibrada 62,5 KW (84 HP) a 2200 r.p.m.



#### TRANSMISIÓN:

Hidrostática totalmente automática Bosch-Rexroth. Puentes diferenciales con reductores finales epicicloidales. Eje anterior directriz y oscilante. Eje posterior fijo. Tracción integral en las 4 ruedas.



#### EJES:

Dana Spicer con frenos de disco en baño de aceite y reductores epicicloidales finales. Eje anterior directriz y oscilante. Eje posterior fijo.



#### VELOCIDAD:

En trabajo 0 a 10 km/h, en desplazamiento 0 a 24 km/h. Servomando eléctrico.



#### PUESTO DE CONDUCCIÓN:

Canopy ROPS-FOPS. Asiento reversible 180° con inversión automática del circuito de dirección.



#### SISTEMA HIDRÁULICO:

3 circuitos independientes. Dos bombas de caudal variable para la transmisión hidrostática y para la rotación de la cuba, una bomba hidráulica para los restantes movimientos. Filtro de aspiración y de retorno. Intercambiador tipo agua/aceite-aire.



#### PALA CARGADORA:

Capacidad real por carga 400 litros. Dotada de trampilla accionada hidráulicamente.



#### CANALETA DE DESCARGA:

Giratoria e inclinación hidráulica.



#### SISTEMA DE AGUA:

Totalmente autónomo, bomba auto-aspirante accionada por motor hidráulico. Cuenta-litros, toma de agua para limpieza.



#### PENDIENTE:

30% superable a plena carga.



#### FRENOS:

De disco múltiple en baño de aceite, situados en el interior de los diferenciales. Con circuito doble e independiente. Freno de estacionamiento negativo hidráulico.



#### NEUMÁTICOS:

Tipo industrial, todo terreno 12.5-20 PR 12.



#### DIRECCIÓN:

Hidrostática tipo "Load Sensing". Radio de giro: interno mm. 2550, externo mm. 5100.



#### SISTEMA ELÉCTRICO:

12 Volt. Batería 120 Ah para arranque motor y sistema normalizado de luces para circulación por carretera. Desconector de batería de seguridad.



#### CAPACIDAD DEPÓSITOS:

Agua 2 x 275 litros. Combustible 100 litros. Aceite hidráulico 70 litros.



#### CHASIS:

Construido con perfil de acero para trabajo en todo terreno.



#### PESO:

Total: Kg 5300 distribuido proporcionalmente sobre los dos ejes.



#### SEGURIDAD:

La máquina cuenta con las necesarias válvulas de bloqueo para la máxima seguridad del operador.



#### MANUALES:

La máquina está equipada con los Manuales de Uso y Mantenimiento y el de las Piezas de Repuestos según las normas CE.